

# Mercado ST Sistema termolaminado



## Ventajas

- Puede funcionar en modo automático
- Rápido: aprox. 7.500 etiquetas de identificación por hora
- Una máquina se pueden imprimir numerosos tipos de placas
- Mayor resistencia al desgaste gracias a la capa de laminado protectora
- Creado para la rotulación rápida de esteras de identificación
- Software ACS de fácil manejo

## Gran rapidez buena resistencia al desgaste

Para aquellos clientes con una producción elevada y necesiten una gran velocidad, e recomendamos la identificación por termo laminación.

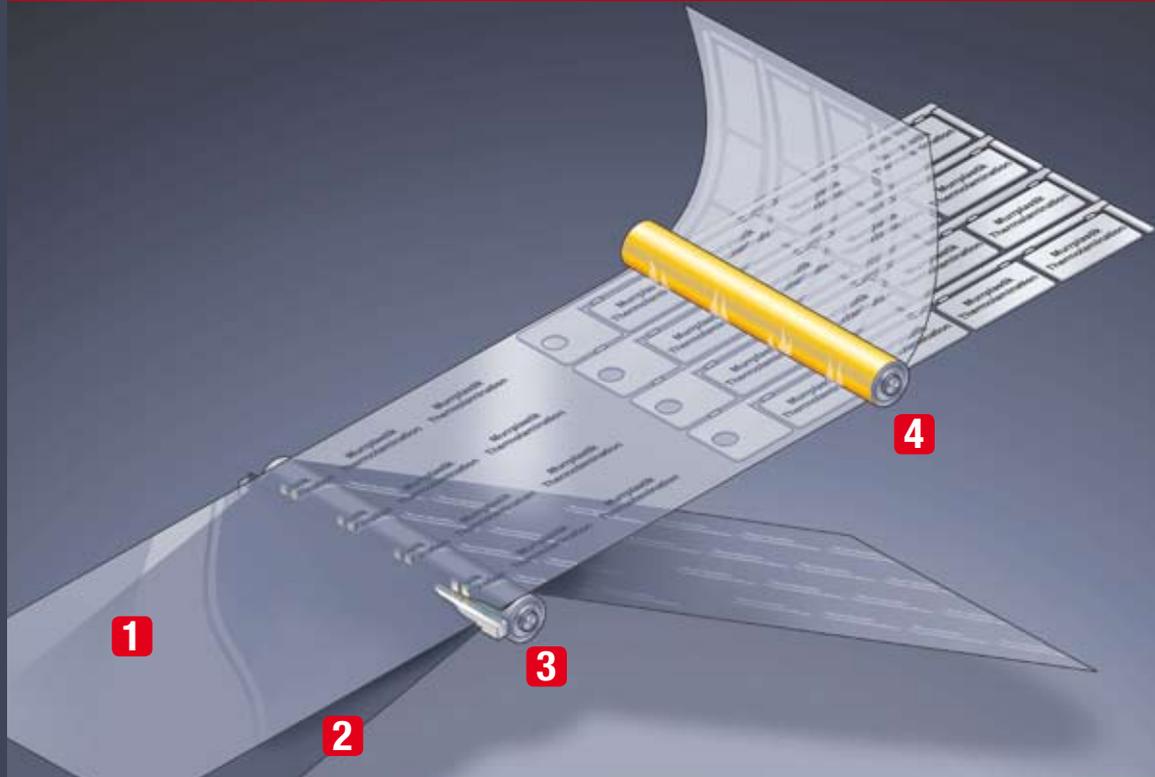
El sistema termolaminado ST de Murrplastik tiene un rendimiento de identificación de alrededor de 7.500 etiquetas individuales por hora y el funcionamiento en modo automático, está perfectamente equipado para "grandes tareas" en la producción industrial. El aparato de rotulación se compone del modo impresión, de una estación de laminado, de una base para la colocación de las placas y de un panel de mando.

El módulo de impresión contiene un cabezal térmico con 1.280 puntos de impresión con una resolución de 305dpi. Gracias al History-Control integrado, se puede calentar individualmente cada punto dependiendo de la imagen de impresión para lograr una extraordinaria calidad de impresión. La velocidad de impresión y el tiempo de calentamiento se pueden modificar para optimizar la imagen de impresión. Mediante el cabezal térmico se imprime de la lámina de transferencia al laminado.



## Esquema Proceso de termolaminado

- 1** Lámina de laminado
- 2** Lámina de transferencia térmica
- 3** Cabezal de transferencia térmica
- 4** Proceso de laminado



## El proceso de laminado

Las láminas de transferencia y laminado se continúan transportando durante el proceso de impresión línea por línea. Un Encoder se encarga de que, a pesar de las oscilaciones de transporte, se mantenga una longitud de impresión constante. Tras el proceso de impresión, la lámina de laminado se transporta hasta que la imagen de impresión se encuentre sobre la placa.

Mediante un sistema de regulación, se mantiene constante la temperatura ajustada del rodillo impresor. La temperatura y la velocidad de laminado se pueden ajustar para optimizar la calidad de laminado.

Con la placa colocada y la máquina preparada, se introduce la placa al pulsar el botón START (en la parte delantera de la impresora) y puede comenzar el proceso de impresión y laminado. Tras la conclusión, las placas salen de manera automática de la impresora. Si no hay placas insertadas, la impresora siempre se puede mantener en una fase de pausa.

Para el funcionamiento automático se puede conectar opcionalmente un dispositivo alimentador que recoge las placas de manera automática.



Representante oficial de:



[Argentina – Colombia – Ecuador – Bolivia – Paraguay.]



Calle 49 N° 5764 - Villa Ballester (B1653AOX) - Prov. de Buenos Aires - ARGENTINA  
Tel: (+54 11) 4768-4242 / Fax: (+54 11) 4849-1212  
Mail: [ventas@nakase.com.ar](mailto:ventas@nakase.com.ar) / Web: [www.nakase.com.ar](http://www.nakase.com.ar)

