

# Sistemas de grabado

## Etiquetado duradero

En las zonas industriales con “condiciones medioambientales agresivas”, como elevada humedad y oscilaciones de temperatura, las únicas placas de identificación a la altura de las circunstancias son las grabadas. El grabado a máquina es la forma más resistente de identificación, puesto que la identificación se fresa SOBRE el soporte de rótulos. Para ello se nivela el material de, p.ej. placas de plástico o metal mediante una prensa giratoria, el denominado “buril de fresar”.

## Materiales de grabado Murrplastik A la altura de todas las circunstancias

Materiales de una capa como aluminio anodizado. Al grabar la letra se fresa SOBRE la placa de identificación. En un segundo proceso de elaboración se puede colorear y realzar el contorno de la letra mediante un óxido de aluminio. Uniones de materiales de dos o más capas de plástico o plástico-aluminio. Al grabar, la capa inferior queda al descubierto y gracias a la diversa coloración se ve como letra o símbolo.

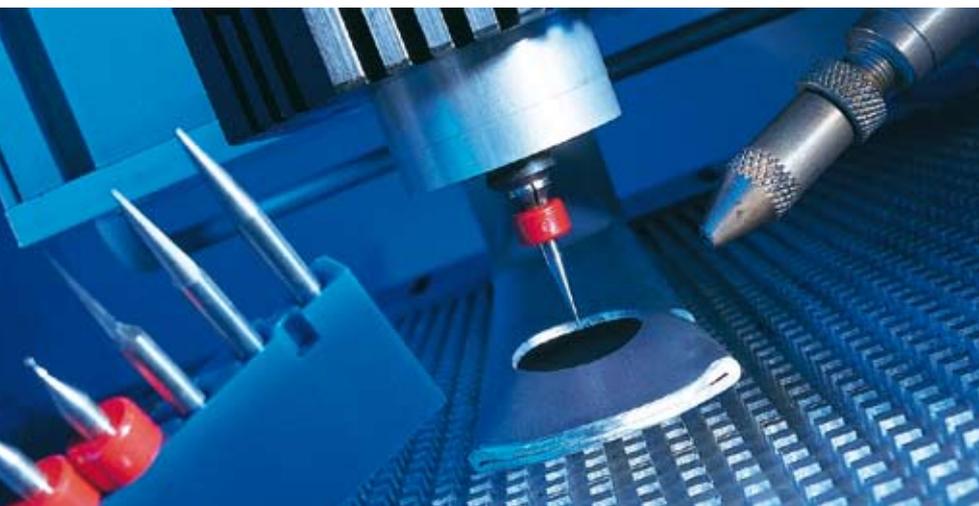


**Grabar**



## Ventajas

- **Software ACS fácil de manejar para todos los equipos de grabado**
- **Varias máquinas grabadoras en el programa**
- **Gran variedad de buril y fresado**
- **Amplia selección de material de grabado: Material de dos o más capas**
- **Gran selección de placas de plástico y de metal**





### Datos técnicos CAM... :

#### Sistema completo CAM 100

Superficie de desplazamiento: X/Y 330 x 290 mm  
Carrera vertical 75 mm  
Superficie de sujeción 500 x 600 mm

#### Sistema completo CAM 200

Superficie de desplazamiento: X/Y 540 x 500 mm  
Carrera vertical 75 mm  
Superficie de sujeción 750 x 850 mm

#### Mecánica

- Superficies aplanadas con fresa, precisión de planitud < 0,05 mm
- Avances x/y/z-sin juegos accionados por motores paso a paso
- 3 husillos de bolas 16 x 5 mm con cojinetes con bridas
- Protección con labios de goma recubiertos de teflón
- Reiteración +/- 1/100 mm
- 3 interrup. finales y de referencia, exactitud < 1/100 mm



### Datos técnicos GRAV 10:

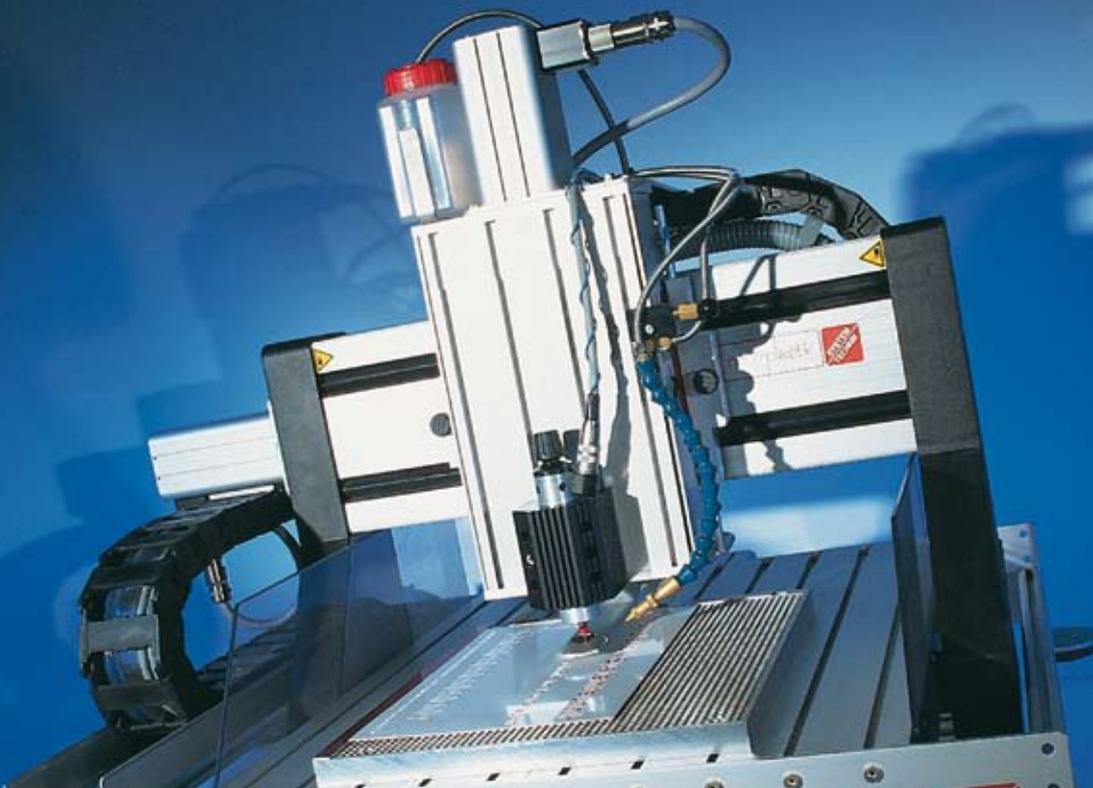
#### GRAV 10 A completa

Fuente de alimentación europea: 230 V, 50 60 Hz;  
enchufe europeo DIN 49464

Área de trabajo: máx. 305 x 205 mm  
Resolución: 0,01 mm/paso  
Velocidad de trabajo: ejes X e Y, con regulación sin etapas hasta máx 3 m/min.

Revoluciones del husillo: 5.000 -10.000 rpm.  
Interfaz: paralela (Centronics), en serie (RS 232C)

Capacidad de memoria: 2 kB (ampliable a 2 MB)  
Medidas totales: 513 x 491 x 217 mm  
Peso: aprox. 15,1 kg



Representante oficial de:



[Argentina – Colombia – Ecuador – Bolivia – Paraguay.]



Calle 49 N° 5764 - Villa Ballester (B1653AOX) - Prov. de Buenos Aires - ARGENTINA  
Tel: (+54 11) 4768-4242 / Fax: (+54 11) 4849-1212  
Mail: [ventas@nakase.com.ar](mailto:ventas@nakase.com.ar) / Web: [www.nakase.com.ar](http://www.nakase.com.ar)

